19 日本国特許庁(JP)

の特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-184174

@Int_Cl_1

識別記号

庁内整理番号

母公開 平成1年(1989)7月21日 €

B 41 J 13/00 19/94 G 06 K

15/16

8603-2C 7810-2C

E-7208-5B審査請求 未請求 請求項の数 2 (全6頁)

図発明の名称

記録装置 ②特 昭63-9274

昭63(1988) 1月19日

79発 明 者

四代 理

哲 夫 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

の出 願 人 キャノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 弁理士 大音 康 毅

1. 発明の名称

記録装置

- 2. 特許請求の範囲
- (1) カットシートの自勤給紙装置を備えた記 録装置において、給紙のタイミングをキャリッジ の動作により決めることを特徴とする記録装置。
- (2) 給紙命令があったとき、キャリッジが印 字範囲外の特定の位置へ移動し、その時の動きに よって自動給紙装置への動力伝達部のクラッチを オンにすることを特徴とする特許請求の範囲第1 項記載の記録装置。
- 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は記録装置におけるカットシートの自動 給紙装置の伝動機構に関する。

(従来の技術)

ブリンタや復写機などの記録装置においては、 カットシートの自動給紙装置を内蔵したり着脱可 能に装着したものがある。

この自勤給紙装置は、1ページ分の記録を終え たシートを排出する際に次のシートの給紙命令が あるとき、穣載されたカットシートの最上層の1 枚を分離してシート送り機構へ送り込むよう勤作 する装置である。

シート送りローラへ送り込まれたシートは、該 シート送りローラの制御を判断することにより記 録ヘッドとプラテンとの間を通して所定ピッチで シート送り(例えば改行ごとに)され、記録され たシートは排出ローラで外部へ排出される。

前記自動給紙装置は、1ページ分の記録が終了 し次のページのシートが必要になるごとに動作す るものであり、従来の記録装置では、専用のソレ ノイド等のアクチュエータを装備しておき、給紙 命令があった時に該アクチュエータを作動させる 制御システムが採用されていた。

(発明が解決しようとする問題点)

しかし、従来のこの種の記録装置にあっては、 自動給紙装置を作動させるための専用のアクチュ エータを装備するとともに、該アクチュエータを 作動させるための配線が必要であるため、構造が 複雑化し、コストが嵩むという問題点があった。

(問題を解決するための手段)

本発明は上記従来技術の問題点に鑑みなされた ものであり、専用のアクチュエータを必要とせず、 構造の簡単化およびコスト低減を図りうる記録装 置のカットシート自勤給紙装置の作動手段を提供 することを目的とする。

本発明は、カットシートの自動給紙装置を備えた記録装置において、給紙のタイミングをキャリッジの動作によって決める構成により、上記目的を達成するものである。

上記構成においては、給紙命令があったとき、キャリッジが印字範囲外の特定の位置へ移動し、 その時の動きによって自動給紙装置への動力伝達 部のクラッチをオンにする構造を採用することが できる。

(実施例)

以下図面を参照して本発明を具体的に説明する。

3

ート自動給紙装置 2 0 からカットシート 3 が一枚 づつ供給される。

自動給紙装置 2 0 の出口部には分離ローラ軸 2 1 が軸支されており、この分離ローラ軸 2 1 には分離ローラ 2 2 および押さえコロ 2 3 が所定配列をなして固定されている。

また、前記分離ローラ軸の歯部には、圧板押下げカム24が固定され、これに対向して分離ローラギャ25が回転自在に遊嵌されており、 該圧板押下げカム24と分離ローラギャ25との間にはパネクラッチ26が投けられている。

このパネクラッチ 2 6 はその周囲のロックリング 2 7 をロック爪 2 8 でロック(非回転)した時 オフ(回転力非伝達)状態になり、ロック爪 2 8 をロックリング 2 7 をフリー(回転可能)にした時オン(回転力伝達)状態になるよう構成されている。

第3図は前記パネクラッチ26の構造を示す。 第3図において、パネクラッチ26のコイルパ ネ29は、圧板押下げカム24および分階ローラ 第1図は本発明の一実施例による記録装置の要 部斜視図であり、第2図は第1図の線断面図であ ス

第1図および第2図において、記録へッド1と プラテン2との間を通して送られるシート(用紙 やプラスチック薄板などの記録媒体)3に対して 該記録へッドを印字データに基づいて駆動しなが ら記録していく。

記録ヘッド1は、前記プラテン2の前方に平行 に設置されたガイド軸45に沿って左右に往復勤 するキャリッジ6に搭載されている。

記録時のシート3の送りは、シート送り7およびピンチローラ8から成るメインローラと排出口近くに配置された排出ローラ9および排出ピンチローラ10から成るサブローラによって行われる。この場合、サブローラ9、10の送り速度をメインローラ7、8の送り速度より若干大きく設定することにより、シート3に張力を与えた状態で記録するよう構成されている。

前記メインローラ7、8に対しては、カットシ

4

ギャ 2 5 それぞれの同じ径の肩部のまわりに装着されており、その一端は圧板押下げカムに掛け止めされ、他端はコイルバネ 2 9 の外周に遊嵌した前記ロックリング 2 7 の反対側(分離ローラギャ 2 5 側)の端面に掛け止めされている。

前記分離ローラギヤ25は不図示の伝動機構を 介して不図示のモータ(給紙モータなど)で回転 駆動される。

第3図のバネクラッチ26によれば、ロック爪28がロックリング27の溝に係合して該ロックリング27が拘束された通常状態では分離ローラ軸21は回転せず、ロック爪28がロックリング27から離されて該ロックリング27がフリーになると分離ローラ軸21に正方向(給紙方向)の回転力が伝達され、分離ローラ22および圧板押下げカム24が所定方向に回転する。

第4図は前記ロックリング27 (バネクラッチ 26)と前記ロック爪28の動作を模式的に示す。 第4図に示すごとく、(A)でロック爪28が 艦版してクラッチオンになると分離ローラ軸21 が時計方向に回転し、(B)の伏憩を経て一回転すると、再びロック爪 2 8 がロックリング 2 7 の 溝に係合してクラッチオフの伏窓になり、分離ローラ铀 2 1 は再び停止する。

この分離ローラ铀21の一回転のうち、カットシート3が一枚分離され、シート送りローラ7とピンチローラ8との間へ送り込まれてシート送り割御が開始される。

第1図および第2図において、カットシート3は積層状態で圧板31上に載置され、該圧板は圧板パネ32によって分離ローラ22へ向けて付勢されている。

また、圧板31の前記圧板押下げカム24に対応する位置にはカム受け部33が形成されている。

こうして、圧板押下げカム 2 4 によって圧板 3 1 が押下げられている時はカットシート 3 は分離ローラ 2 2 および押えコロ 2 3 から離隔しているが、 該押下げカム 2 4 がカム受け部 3 3 から離脱すると圧板 3 1 が圧板バネ 3 2 で押上げられ、カットシート 3 は分離ローラ 2 2 または押えコロ 2

2 2 の円弧範囲ではこれに圧接され、該分離ロー ラ 2 2 が存在しない角度範囲では前記押えコロ 2 3 に圧接される。

然して、前配ロック爪 2 8 はその中間部で支点 3 6 に揺動可能に支持されており、ロックリング 2 7 に係止する爪部 2 8 A と反対側の部分 2 8 B はキャリッジ 6 の経路延長上まで延び出している。

一方、キャリッジ6には前記ロック爪28の突 出部分28Bに接触してこれを押下げる(爪部2 8Aは持ち上げられる)方向に回動させる押し部 材38が設けられている。

こうして、キャリッジ6の動きを制御することにより、該キャリッジ6が印字範囲を越えて所定位置すなわち押し部材38がロック爪28を回動する位置まで移動した時、該ロック爪28を回動させてその爪部28Aをロックリング27から離隔させ、バネクラッチ26(第3図)をオンして分離ローラ独21と一体に回転するカム24、分離ローラ22および押えコロ23を分離ローラギャ25で回転させうる状態にする。

3に圧接されるようになっている。

前記圧板31の給紙方向前側にはカットシート3を1枚だけ摩擦分離するための分離パッド34が扱けられている。この分離パッド34はパッドパネ35によって分離ローラ22および押えコロ23に向けて(上方に向けて)付勢されている。

前記分離パッド34とメイン送りローラ7、8 との間にはペーパーパン39が設けられている。

第2 図に明示するごとく、前記押えコロ23は 完全な円形をしているが前記分離ローラ22は略 半円の円弧状をしており、また、抜分離ローラ2 2の半径は抜押えコロ23の半径より大きい。

押えコロ23は分離ローラ軸21上をフリーに回転可能になっており、カットシート3が分離ローラ22およびメイン送りローラ7、8によって送られている時に連れ回りし、カットシート3が押えコロ23および分離パット34間を外れた後にその回転が止まり、次ページ以後のカットシートの送り込みを阻止している。

したがって、前記分離パッド34は分離ローラ

8

分離ローラ軸21が1回転すると、第4図に示すごとく、再びクラッチオフの状態になる。

第5図の(A)~(C)はカットシート自動給 紙装置20の給紙動作を示す側面図である。

5 図の (A) は、キャリッジ6 の動きによってロック爪28を解除することにより、バネクラッチ26 (第3 図) がオンになって給紙動作が開始された瞬間を示す。

この状態では、まだ圧板 3 1 は押下げられており、カットシート 3 には何も接触しておらず、また、分離パッド 3 4 には押えコロ 2 3 が接触している。

なお、シート送りローラ7はすでに駆動されて おり、送り込まれたシート3を搬送可能な状態に なっている。

分離ローラ軸21がある程度回転すると、第5 図の(B)に示すように、圧板押下げカム24が カム受け部33から離れ、圧板パネ32によって 圧板31上のカットシート3は分離ローラ(給紙 ローラ)22に圧接され、かつ、該分離ローラ2

9

2 が分離パッド 3 4 に接触する状態になるので、 最上のカットシート 3 が 1 枚だけ分離される。

第5図の (C) は分離ローラ軸21がほぼ1回転近くまで回転し、1枚だけ分離したカットシート3をシート送りローラ7とピンチローラ8との間へ送り込んだ状態すなわち輪紙サイクルの完了寸前の状態を示す。

この状態では、圧板押下げカム24が再びカム受け部33に衝当し、圧板バネ32に抗して圧板31およびカットシート3はある程度まで押下げられている。

以上説明した実施例によれば、給紙命令があったとき、キャリッジ6を印字範囲外の特定位置すなわち押し部材38がロック爪28を押し下げる位置へ移動させ、その動きによって自動給紙装置20への動力伝達部のクラッチ26をオンにし、給紙サイクルを行わせるよう構成したので、自動給紙装置20を作動させるための専用のアクチュェータおよびそのための配線を必要とせず、構造の簡単化およびコスト低波を図りうるカットシー

1 1

3 の作動位置への回動(給抵動作開始)は前述の 実施例における押し部材 3 8 と同様の手段で行う ことができる。第 6 図の実施例のその他の部分は 第 1 図~第 5 図の実施例の場合と実質上同じであ る。 第 6 図の実施例によっても、給紙命令があ ったときのキャリッジ 6 の特定位置への動きによ って給紙サイクルを制御することができた。 実施例の場合と同じ効果を得ることができた。

(発明の効果)

以上の説明から明らかなごとく、本発明によれば、カットシートの自動給紙装置を備えた記録装置において、給紙のタイミングをキャリッジの動作により決めるよう構成したので、自動給紙を作動させるための専用のアクチュエータおよび配線を削除することができ、構造の簡単化および小型化とともにコストダウンを図りうる記録装置が得られる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例による記録装置の要 部を示す部分斜視図、第2図は第1図の経断面図、 ト自動給紙装置の作動手段が得られた。

第6図は本発明の他の実施例による記録装置の 要部を示す部分側面図である。

本実施例では、前述の実施例中のロック爪 2 8 およびパネクラッチ 2 6 の代わりに、分離ローラギャ 2 5 と伝達ギャ 4 1 の喰み合いをキャリッジ 6 の動きでオンオフする機構が採用されている。

すなわち、装置本体に支点42を中心に揺動可能に伝達アーム43を支持し、該支点42の中心軸に駆動ギャ44を軸支するとともに該伝達アーム43の一側に駆動ギャ44から分離ローラギャ25へ回転を伝えるための前記伝達ギャ41を軸支し、キャリッジ6の動きで伝達アーム43の他端(第6図中の左端)を戻しバネ46に抗して押下げることにより、伝達ギャ41を分離ローラギャ25に嚙み合わせて給紙動作を開始させる機構が採用されている。

なお、第6図中の番号47は伝達アーム43の 通常位置を規制するためのストッパである。

また、キャリッジ6の勤きによる伝達アーム4

1 :

第3図は第1図のバネクラッチの経断面図、第4 図は第1図のロック爪によるバネクラッチのオン オフの状態を示す動作説明図、第5図は本発明に よる記録装置の自動給紙装置の給紙サイクルを示 す動作説明図、第6図は本発明の他の実施例によ る記録装置の給紙動作制御機構を示す側面図であ

1記録ヘッド、	3カットシート、	6
キャリッジ、2	0自勤給紙装置、	2
2分離ローラ、	2 5分離ローラギ	٠,
2 6クラッチ、	2 8ロック爪、3	4
分離パッド、4	1伝達ギャ、43	
伝達アーム。	•	

代理人 弁理士 大 音 康 馭















